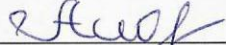


Приложение
к ППКРС по профессии
15.01.23 Наладчик станков
и оборудования в механообработке
приказ от 31.08.2023 № 64

Утверждаю:

Директор КГБПОУ "Алтайский
политехнический техникум"

 Е.В. Андреева

Рассмотрено педагогическим советом

Протокол № 1 от 30.08.2023



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
краевого государственного бюджетного профессионального учреждения
"Алтайский политехнический техникум"
по профессии среднего профессионального образования

<u>15.01.23</u> <i>код</i>	<u>Наладчик станков и оборудования в механообработке</u> <i>наименование профессии/специальности</i>
уровень образования	<u>среднее общее образование</u>
квалификация выпускника:	<u>Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением.</u> <u>Станочник широкого профиля.</u>
форма обучения	<u>очная</u> срок получения СПО по ППКРС
Приказ об утверждении ФГОС	<u>от 2 августа 2013 г. N 824</u>
год начала подготовки по УП	<u>2023</u>
	<u>1 год 10 месяцев</u>

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА
15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке
2023 - 2025 г.г.

Профессионалитет

КУРСЫ	теор. обуч. нед.	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29.12-4.01	Январь			Февраль			Март				30.04-5.04	Апрель				27.04-3.05	Май				Июнь				Июль				Август							
		1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5		12	19	2	9	16	2	9	16	23	6		13	20	4	11		18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	3	10	17	24						
		7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11		18	25	8	15	22	8	15	22	29	12		19	26	10	17		24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	9	16	23	31						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
I	15																																																					
II	5					У3	У3	У3	У3	У3	У3	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ										У3	У3	У6	У6	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	ПЗ								
		20 нед.				7 УП				7 ПП								8 УП			20 ПП												18 нед.																					

Обозначения

<input type="checkbox"/> =	Каникулы	13 нед.	→	Σ	<input type="text" value="468"/>		
<input type="checkbox"/>	Теоретическое обучение	38 нед.	→	Σ	<input type="text" value="1368"/>		
<input type="checkbox"/> У	Учебная практика (рассредоточенная)	42 нед.	→	Σ	<input type="text" value="1512"/>	→	Σ <input type="text" value="2880"/>
<input type="checkbox"/> П	Производственная практика	15 нед.	→	Σ	<input type="text" value="1512"/>		
<input type="checkbox"/> А	Промежуточная аттестация	27 нед.	→	Σ	<input type="text" value="0"/>		
	Государственная итоговая аттестация 2 нед.:					→	Σ <input type="text" value="2952"/>
ГИА	Государственная итоговая аттестация	2 нед.	→	Σ	<input type="text" value="72"/>		
Итого: срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения		95 нед.	→	Σ	<input type="text" value="3420"/>		

**План учебного процесса по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО
15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке**

2023- 2025 г.г.

НС - 231

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (по видам и семестрам)				Объем образовательной нагрузки	В т.ч. вариативная часть	В т.ч. в форме практической подготовки в рамках предметов, дисциплин, МДК и практик	объем образовательной программы в академических часах										Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам																					
		I курс		II курс					во взаимодействии с преподавателем										I курс							2 курс														
		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем				аудиторная нагрузка по уч. предметам, дисциплинам и МДК										1 семестр (17 нед)				2 семестр (24 нед)			3 семестр (17 нед)			4 семестр (24 нед)											
		количество дифференцированных зачетов (ДЗ)							самостоятельная учебная работа (о/в)*										Количество недель теоретического обучения/Количество недель промежуточной аттестации в форме экзамена (ФГОС)																					
		количество зачетов (З)							всего во взаимодействии с преподавателем										Количество недель практики																					
		количество экзаменов (Э, ЭМ)							Теоретическое обучение										Количество академических часов (АН - аудиторная нагрузка, СР - самостоятельная работа, К- консультации, ПА -																					
количество других форм (ДФ)				Лабораторных и практических занятий										АН СР К ПА АН СР К ПА АН СР К ПА АН СР К ПА ГИА																										
0 0 0 0				Курсовых работ/курсовых проектов										2 13																										
0 0 0 0				Практики										АН СР К ПА АН СР К ПА АН СР К ПА ГИА																										
0 0 0 0				Консультации										АН СР К ПА АН СР К ПА АН СР К ПА ГИА																										
0 0 0 0				Промежуточная аттестация										АН СР К ПА АН СР К ПА АН СР К ПА ГИА																										
3 4 5 6				Промежуточная аттестация										АН СР К ПА АН СР К ПА АН СР К ПА ГИА																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
ФК.01	Физическая культура		ДЗ			142	0	72	70	0	72	70	0	70	0	0	0	0	0	0	0	2	34	34	0	0	36	36	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОБП.00	Обязательный профессиональный блок					2906	112	1764	4340/36в	2436	1050	568	482	0	1296	12	78	553	229	3	22	789	135	5	32	605	76	1	6	399	30	3	18	0	0	0	0	0		
ОПБ.00	Общепрофессиональный цикл					776	64	196	2140/36в	526	492	266	226	0	0	4	30	403	205	3	22	89	45	1	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.01	Технические измерения	ДЗ				76	0	24	24	52	50	26	24	0	0	0	2	50	24	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.02	Техническая графика	Э				113	0	34	36	77	70	36	34	0	0	1	6	70	36	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.03	Основы электротехники	Э				91	0	24	28	63	56	32	24	0	0	1	6	56	28	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.04	Основы материаловедения	Э				127	0	30	40	87	80	50	30	0	0	1	6	80	40	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		Э			163	0	50	52	111	104	54	50	0	0	1	6	47	23	0	0	57	29	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ			104	0	34	34	70	68	34	34	0	0	0	2	36	18	0	0	32	16	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.07	Цифровая экономика отрасли	ДЗ				102	64	30	36в	66	64	34	30	0	0	0	2	64	36	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули					2130	48	1568	2200	1910	558	302	256	0	1296	8	48	150	24	0	0	700	90	4	24	605	76	1	6	399	30	3	18	0	0	0	0	0	0	
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением					1301	36	956	156	1145	354	168	186	0	756	5	30	0	0	0	0	106	50	1	6	605	76	1	6	399	30	3	18	0	0	0	0	0	0	
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением		Э			97	0	30	30	67	60	30	30	0	0	1	6	0	0	0	0	60	30	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением		Э			347	36	120	100	247	240	120	120	0	0	1	6	0	0	0	0	46	20	0	0	119	50	0	0	75	30	1	6	0	0	0	0	0	0	
МДК.03.03	Машиностроительное черчение		Э			87	0	36	26	61	54	18	36	0	0	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	54	26	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
УП.03	Учебная практика		ДЗ			252	0	252	0	252	0	0	0	0	252	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	180	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.03	Производственная практика		ДЗ			504	0	504	0	504	0	0	0	0	504	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	252	0	0	0	252	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Экзамен по ПМ.03		ЭМ			14	0	14	0	14	0	0	0	0	0	2	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	12	0	0
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных станках					829	12	612	64	765	204	134	70	0	540	3	18	150	24	0	0	594	40	3	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках		Э			275	12	58	64	211	204	134	70	0	0	1	6	78	24	0	0	126	40	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.04	Учебная практика		ДЗ			216	0	216	0	216	0	0	0	0	216	0	0	72	0	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика		ДЗ			324	0	324	0	324	0	0	0	0	324	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Экзамен по ПМ.04		ЭМ			14	0	14	0	14	0	0	0	0	0	2	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ДПБ.00	Дополнительный профессиональный блок в соответствии с требованиями работодателя АО "Алтайский приборостроительный завод "РОТОР"					462	140	305	90в	372	140	60	80	0	216	2	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	356	90	2	14	0

