

СОГЛАСОВАНО

ООО УК  
«АЛТАЙСКИЙ ЗАВОД  
ПРЕЦИЗИОННЫХ  
ИЗДЕЛИЙ»

« 20 19 » г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о.директора  
КГБПОУ «Алтайский  
политехнический техникум»



А.А.Завьялов

20 19 » г.

**Основная программа профессионального обучения  
по профессии 19149 «Токарь»**

**профессиональная подготовка (переподготовка)  
432 часа**

г. Барнаул, 2019 год

Основная программа профессионального обучения (профессиональная подготовка (переподготовка) по профессии 19149 «Токарь» разработана на основе профессионального стандарта «Токарь», утвержденного приказом Минтруда России от 13.03.2017 № 261н

Организация-разработчик: КГБПОУ «Алтайский политехнический техникум»

Программа согласована ПЦК профессий металлообработки краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Алтайский политехнический техникум»

Протокол ПЦК профессий металлообработки № 8 от «16» апреля 2019 год

Председатель \_\_\_\_\_ Г.Л.Мезенцева \_\_\_\_\_ Г.Л.Мезенцева

# Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки (переподготовки) по профессии 19149 «Токарь»

## 1. Цели реализации программы

Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки направлена на обучение лиц, не имеющих профессию рабочего или должность служащего, в целях получения профессии рабочего или должности служащего либо лиц, уже имеющих профессию рабочего или должность служащего, в целях получения новой профессии рабочего или должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности (профессиональная переподготовка).

Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии.

### Нормативно-правовая база

Основная программа профессионального обучения (далее - Программа) по профессии 19149 «Токарь» разработана в соответствии с требованиями:

- Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273ФЗ;

- Приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- Приказа Минтруда России от 13.03.2017г. № 261н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь».

Программа содержит требования к результатам и содержанию профессиональной подготовки Токарь 3-4 разряда.

## 2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения

### 2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификаций

Основной целью Программы является получение обучающимися профессиональных компетенций по профессии «Токарь» 3-4 разряда, необходимых для осуществления профессиональной деятельности в области обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на станках токарной группы.

Программа направлена на освоение следующих **профессиональных компетенций:**

ПК.1.1. Изготовление сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам, простых деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью по 7 -10 квалитетам на настроенных специализированных станках.



70. Тарелки захлопок с ДУ-300 и более с несколькими посадочными размерами с резьбовыми поверхностями М100 и более - полная токарная обработка.
71. Трубы бурильные, обсадные, насосно-компрессорные, бурильные штанги, замки, переводники и калибры к ним - изготовление и нарезание конической резьбы.
72. Фильтры твердосплавные - доводка по Н7 - Н9.
73. Фрезы резьбовые, гребенки к резьбонарезным головкам - изготовление.
74. Фрезы червячные, модульные, угловые и двухугловые несимметричные диаметром до 200 мм - полная токарная обработка.
75. Цанги зажимные и подающие к станкам - полная токарная обработка без шлифования.
76. Шейки и бочки валков всех станов - обдирка и отделка.
77. Шестерни цилиндрические, шкивы гладкие и для клиноременных передач диаметром свыше 500 до 1000 мм, конические и червячные диаметром свыше 300 до 600 мм - полная токарная обработка.
78. Шестерни мелко модульные - полная обработка по Н7 - Н9.
79. Шпангоуты, кольца диаметром до 600 мм - токарная обработка.
80. Шпиндели токарных станков длиной до 1000 мм - полная токарная обработка.
81. Штанги малых конусов доменных печей - токарная обработка с нарезанием резьбы.

Нормативный срок освоения 3 месяца при очной форме обучения.

Режим занятий: с отрывом от производства/ с частичным отрывом от производства.

### 3.1. Учебный план

Квалификация – Токарь третьего-четвертого разряда

Нормативный срок обучения на базе среднего (полного) общего образования

12 недель

Индекс	Элементы учебного процесса, в том числе учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Макс. Учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Форма контроля
			Всего теорет. занятий	В том числе лаб. и практ. занятий	
1	2	4	5	6	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	70	35	35	
ОП.01	Технические измерения	10	5	5	зачет
ОП.02	Техническая графика	10	5	5	зачет
ОП.03	Основы электротехники	10	5	5	зачет

ОП.04	Основы материаловедения	10	5	5	зачет
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	20	10	10	зачет
ОП.06.	Охрана труда	10	5	5	зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	134	42	92	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули.</b>	134	42	92	
<b>ПМ 01.</b>	Обработка заготовок, деталей, изделий из различных материалов на металлорежущих станках	134	42	92	зачет
МДК.01.01.	Устройство металлорежущих станков	26	10	16	
МДК.01.02.	Технология выполнения токарных работ	108	32	76	
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>80</b>		<b>80</b>	зачет
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>140</b>		<b>140</b>	зачет
<b>ИА.00</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>		<b>8</b>	Э
	<b>Итого</b>	<b>432</b>	<b>77</b>	<b>355</b>	

### 3.2. Учебно-тематический план

№	Наименование модулей	Всего, ак. час.	В том числе			Форма контроля
			лекции и	практ. занятия	промежут. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	70	35	29	6	
<b>ОП.01</b>	<b>Технические измерения</b>	<b>10</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>зачет</b>
1.1	Допуски и посадки валов и отверстий	4	2	2		
1.2	Измерительные приборы и способы их применения для измеряемых поверхностей	6	3	2	1	
<b>ОП.02</b>	<b>Техническая графика</b>	<b>10</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>зачет</b>
2.1	Техническая графика	4	4	0		